



TruMatic

Stanzen und
Lasern perfekt
kombiniert.

Das Beste aus zwei Welten

Ob Stanz- oder Laserbearbeiter: Die Qualitätsanforderungen Ihrer Kunden steigen. Gleichzeitig nimmt der Kostendruck zu und die Losgröße ab. Da ist es wichtig, genau zu kalkulieren – nicht gerade einfach, wenn Sie ein Teil auf mehreren Maschinen herstellen. Auch Ihre innerbetriebliche Logistik wird aufwendiger. Wie gewinnen Sie den Überblick und senken Ihre Kosten? Indem Sie zwei Technologien auf einer Maschine kombinieren. Das vereinfacht Ihre Planung sowie Logistik, senkt die Durchlaufzeiten – und eröffnet Ihnen ein enormes Auftragspotenzial.



„Als ich nur 2D-Lasermaschinen betrieb, war ich einer von Tausenden. Mit meiner TruMatic bin ich Spezialist für hochpräzise Kombiteile. Die fertige ich **auf nur einer Maschine viel genauer als vorher auf mehreren.**“

„Beim **Entnehmen wurden Teile oft zerkratzt.** Zudem war es schwierig, rund um die Uhr eine **hohe Auslastung** zu erreichen. Die Automatisierungsmöglichkeiten der Stanz-Laser-Maschinen lösen diese Probleme.“

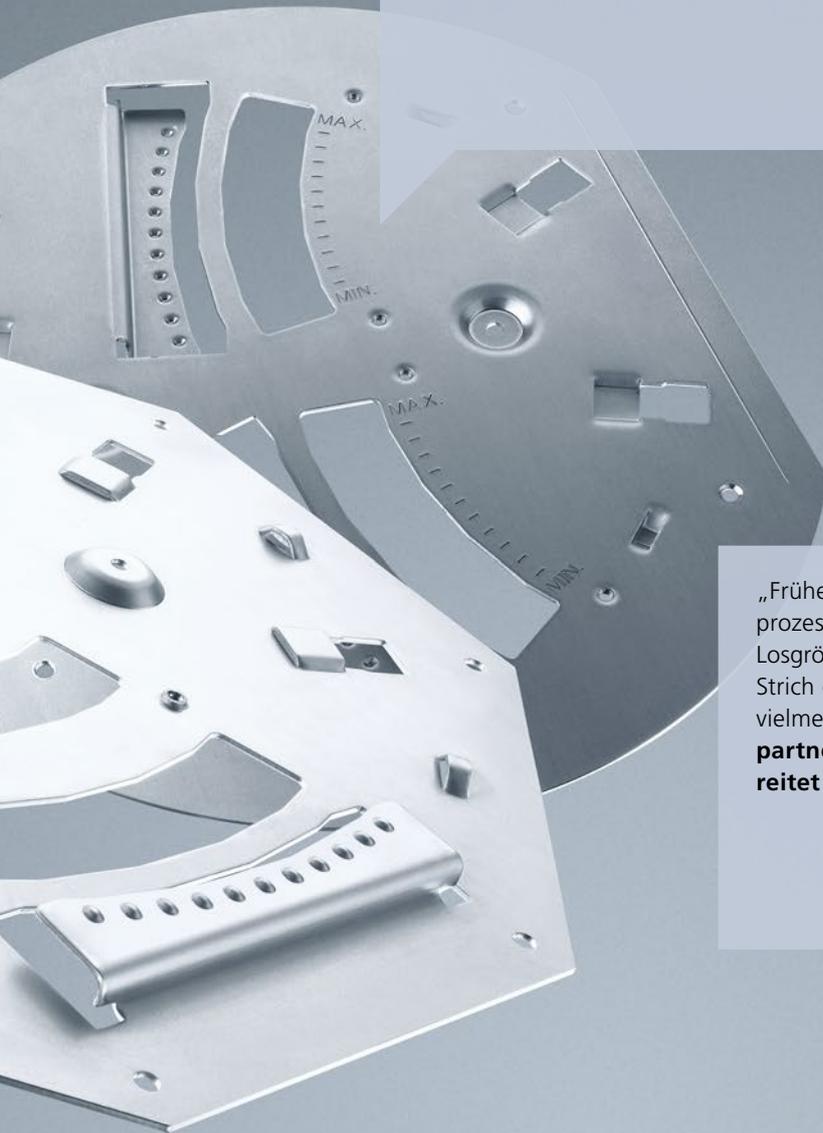




„Ohne Kombimaschine gab es oft Probleme bei Bauteilen mit mehreren Umformungen. Vergaßen wir zum Beispiel ein Gewinde, mussten wir nachproduzieren. Das brachte Unruhe in die Fertigung – und verdient war nichts mehr an dem Auftrag. Heute spielt sich das **Schneiden und Gewindeeinbringen auf einer Maschine ab, vollautomatisch und fehlerfrei.**“



- **Stanzan:**
Teile in 3D bearbeiten
- **Lasern:**
völlige Konturfreiheit
- **Logistik:**
automatisiert und transparent



„Früher wollte ich meinen Produktionsprozess standardisieren. Doch kleine Losgrößen und Varianzen machten mir einen Strich durch die Rechnung. Ich brauche vielmehr einen flexiblen **Produktionspartner, mit dem ich auf alles vorbereitet bin:** eine Stanz-Laser-Maschine.“



TruMatic 1000 fiber _____ **8–11**
Klein und clever – schafft Bleche bis 6 mm

TruMatic 6000 fiber _____ **16–19**
Der Dünnspezialist für alle Materialien

TruMatic 6000 _____ **12–15**
Ihr CO₂-Laser liefert bis 8 mm beste Qualität

TruMatic 7000 _____ **20–23**
Die wirtschaftliche High-End-Maschine

Eine Kombination, die sich rechnet

Mit einer TruMatic Maschine vereinen Sie alle Vorteile der Stanz- und Laserbearbeitung: Standardkonturen und Umformungen erzeugt der Stanzkopf, komplexe Konturen schneidet der Laser. So fertigen Sie ein breites Teilespektrum und lösen selbst anspruchsvolle Aufgaben komplett auf nur einer Maschine – das zahlt sich aus.

Schlanke Logistik – Gewinn an Freiheit

Sie integrieren die Prozessschritte Schneiden, Stanzen und Umformen auf einer Maschine, das senkt Ihr Kalkulationsrisiko und Ihren Flächenbedarf. Liegezeiten und Arbeitsschritte wie Rüsten sowie Handling sparen Sie gleich mehrfach ein – und gewinnen auf ganzer Linie.

Kombinierte Bearbeitung – beste Qualität

Kombinieren Sie Passungen oder Umformungen mit Laserschnitt – das reduziert nicht nur Ihren Ausschuss, sondern lässt Sie hochgenaue Bauteile fertigen in einer Qualität, die Sie bei der Bearbeitung auf mehreren Maschinen nie erreichen könnten. Das rechnet sich.

Kurze Prozesskette – einfache Logistik

Mit der passenden Automatisierung handhabt Ihre TruMatic alle Teile vollautomatisch – sie belädt, fertigt, sortiert, stapelt, entlädt und lagert ein. Die Belade- und Entladekapazität ist quasi unbegrenzt. So arbeitet Ihre Maschine bei Bedarf rund um die Uhr – und macht sich noch schneller bezahlt.

Bearbeitung auf mehreren Maschinen oder integriert auf einer Stanz-Laser-Maschine: Arbeitsschritte im Vergleich

Konventionelle Fertigung



Die Intralogistik beträgt laut Studien bis zu 30% der Durchlaufzeit. Durch die kombinierte Bearbeitung senken Sie diesen Anteil deutlich.

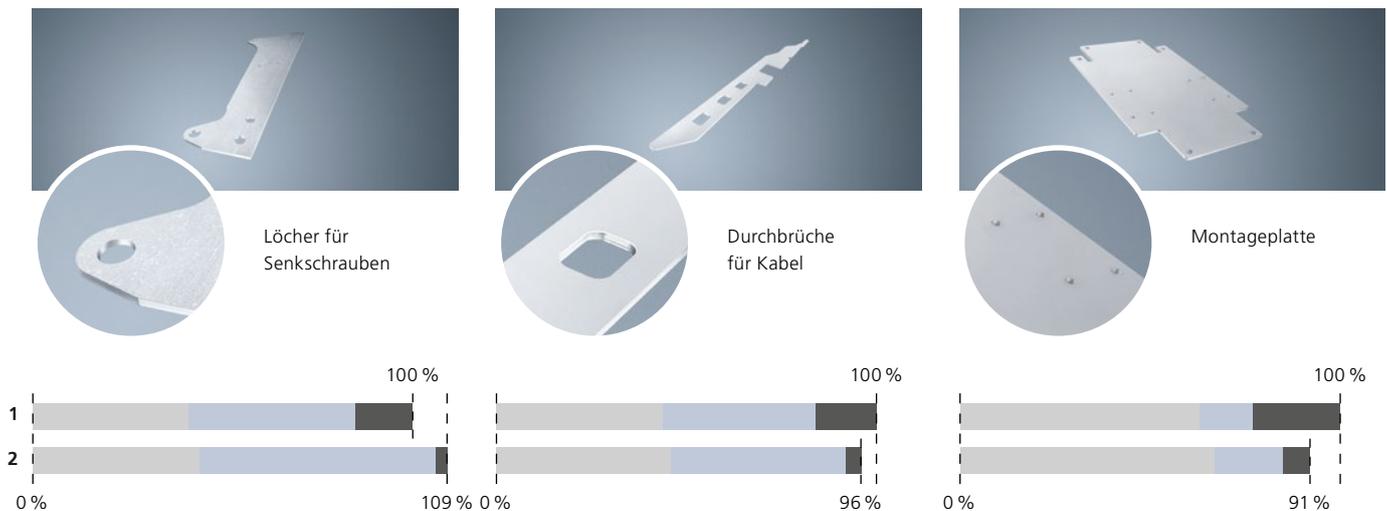
Stanz-Laser-Bearbeitung



Bereits beim reinen Laserschnitt

Lasergeschnittene Teile: Bearbeitung auf 2D-Laser- oder Stanz-Laser-Maschine

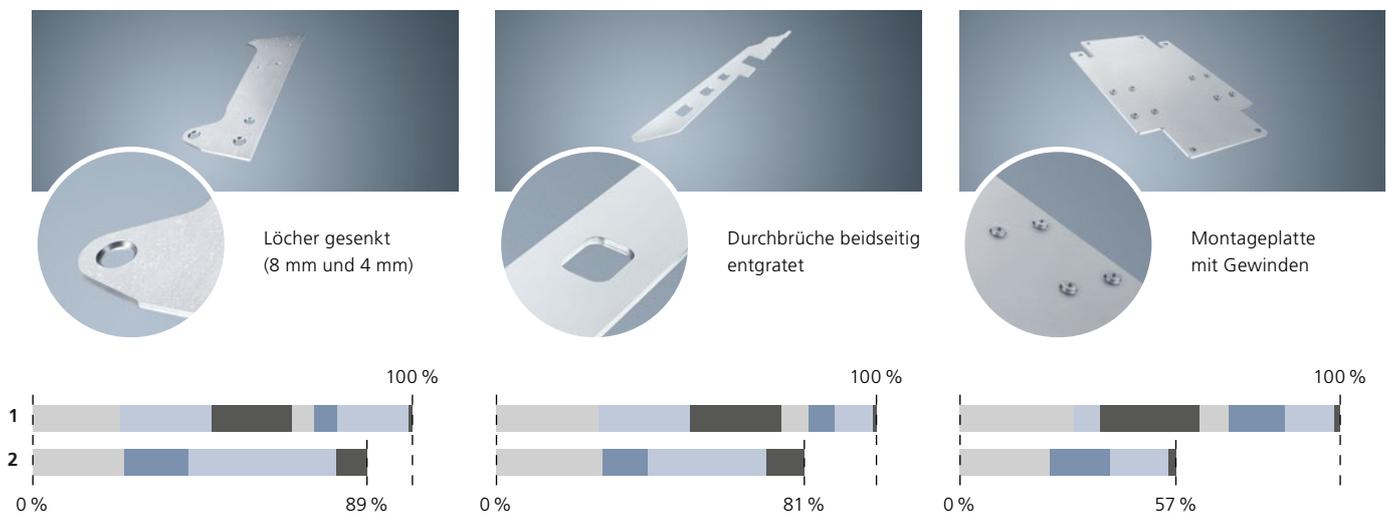
Der Teilkostenvergleich zeigt: Selbst bei klassischen 2D-Teilen kann die Stanz-Laser-Maschine mit der reinen Lasermaschine mithalten, darüber hinaus kann sie Teile selbständig ausschleusen.



1: 2D-Laserschneiden mit 4-kW-Festkörperlaser im Teilkostenvergleich mit 2: TruMatic 1000 fiber, Kostenbasis: Mitteleuropa

Teile mit Umformungen: Bearbeitung auf einer Stanz-Laser- oder einer 2D-Lasermaschine inklusive Folgeprozessschritten

Bei Teilen, die weitere Fertigungsschritte erfordern, besteht bei jedem Prozesswechsel ein Risiko hinsichtlich Qualität, Kalkulation und Aufwand. Deswegen erreicht die Stanz-Lasermaschine unschlagbare Teilkosten.



1: 2D-Laserschneiden mit 4-kW-Festkörperlaser im Teilkostenvergleich mit 2: TruMatic 1000 fiber, Kostenbasis: Mitteleuropa

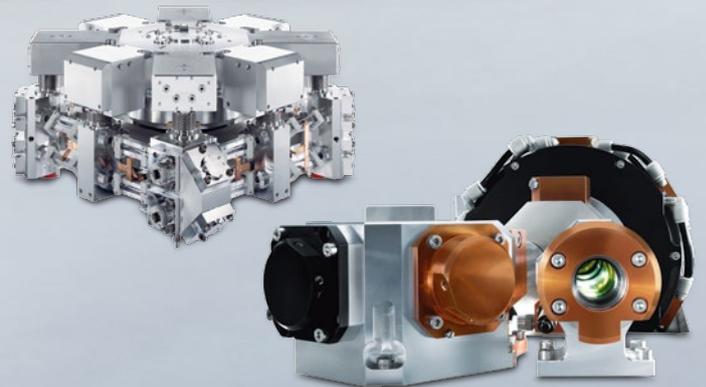


Eine ideale Strategie für Ihren Erfolg



Maschine

Mithilfe des einzigartigen Maschinenkonzepts spielen die Werkzeuge ihre Stärken voll aus: Der Stanzkopf dreht sie blitzschnell in jede beliebige Winkel-lage – und beschert Ihnen maximale Flexibilität. Die Bauweise der TruMatic vermeidet außerdem Störkonturen im gut einseharen Bearbeitungsraum.



Werkzeug Laser

CO₂- oder Festkörperlaser: Ihre Anwendung entscheidet, welcher Laser zu Ihnen passt. Für beste Ergebnisse müssen Laser, Optik, Maschine und Software zudem perfekt harmonieren. Daher entwickeln und bauen wir sämtliche Laser selbst – und unterstützen Sie rundum.

Vor der Entscheidung für die Stanz-Laser-Bearbeitung steht oft die Frage: Hält die Technologie, was sie verspricht? Treffen Sie die richtige Wahl: Nur TRUMPF bietet Ihnen 100 % Integration. Weltweit führend entwickeln wir harmonische Gesamtkonzepte: Laser, Werkzeugsystem, Materialfluss, Teilesortierung, Automatisierung und Software – alle Komponenten einer TruMatic arbeiten Hand in Hand für Ihren Erfolg. Profitieren Sie von der größten Erfahrung: Bereits 1979 brachten wir als erster Anbieter die Kombitechnik auf den Markt.



Stanzwerkzeug

Dank der großen Anzahl an Formen, Anschliffen und Beschichtungen sind Sie für jeden Auftrag gerüstet. Mit bis zu zehn Stempel- und Matrizeinsätzen in einem Werkzeug ist das MultiTool ein Multitalent – damit stanzen Sie auch Teile mit unterschiedlich kleinen Stanzungen im Handumdrehen. Doch Ihre TruMatic kann mehr als stanzen: 90°-Biegungen bis 90 mm, Gewinde, eine Vielzahl an Umformungen und sogar Schriftzüge entstehen direkt auf der Maschine.



Der beste Produktionspartner für Sie

Lernen Sie die einzelnen TruMatic Maschinen auf den folgenden Seiten kennen und finden Sie heraus, welche der richtige Partner für Sie ist.

TruMatic 1000 fiber

Die preislich attraktive Lasermaschine, die stanzt, umformt und Gewinde einbringt – mit cleverer Automatisierung auf engstem Raum.



01

Delta Drive

lässt Stanzkopf fliegen

02

Cleveres Ausschleusen

lasergeschnittener Kleinteile

03

400 mm x 600 mm

große Teile entladen



LaserNetwork

Ihr Vorteil: Den energieeffizienten TruDisk nutzen Sie bei Bedarf im Lasernetzwerk, da der Festkörperlaser mehrere TRUMPF Maschinen versorgen kann.

04

Automatisch

gut sortiert

05

24 %

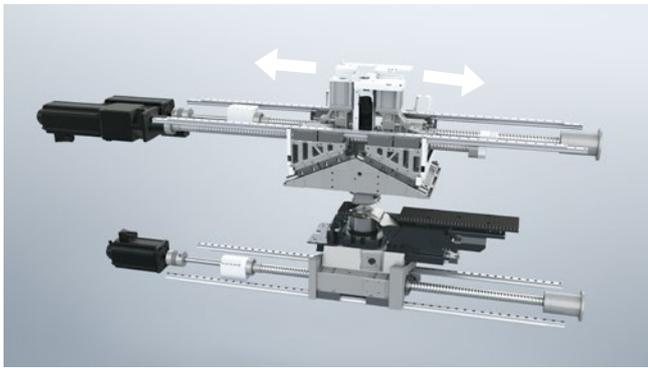
Aufstellfläche einsparen

01

Delta Drive

lässt Stanzkopf fliegen

Kompakt und dynamisch – das ausgeklügelte Antriebssystem ist komplett neu erdacht. Der patentierte Delta Drive macht eine Bewegung von Blech und Auflagentisch in der Y-Achse überflüssig, indem er den Stanzkopf hin- und herfahren lässt. Bei Bedarf bewegt sich der Stanzkopf zum Bediener und ist – wie der gesamte Innenraum – bestens erreichbar.



Ausgeklügelter Antrieb: Delta Drive.



Erleben Sie den Delta Drive live in Aktion:
www.trumpf.info/ki5t86

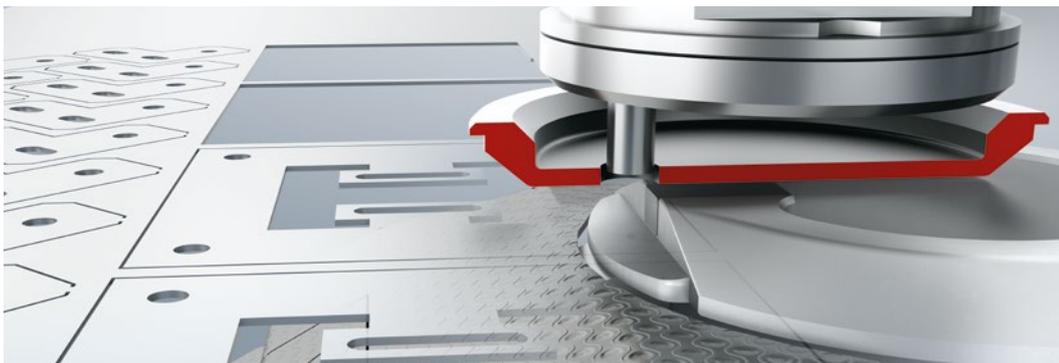


02

Cleveres Ausschleusen

lasergeschnittener Kleinteile

Der Delta Drive-Antrieb entkoppelt Stempel und Matrize und ermöglicht dadurch neue Stanzanwendungen. Ein Highlight im Kombibetrieb ist das prozessichere Ausschleusen von kleinen, lasergeschnittenen Teilen. Der Stempel stanz leicht versetzt, dadurch fallen kleine Teile nicht wie Stanzbutzen durch die Matrize in den Schrottbehälter, sondern gleiten über eine Teile-rutsche in bereitstehende Boxen.



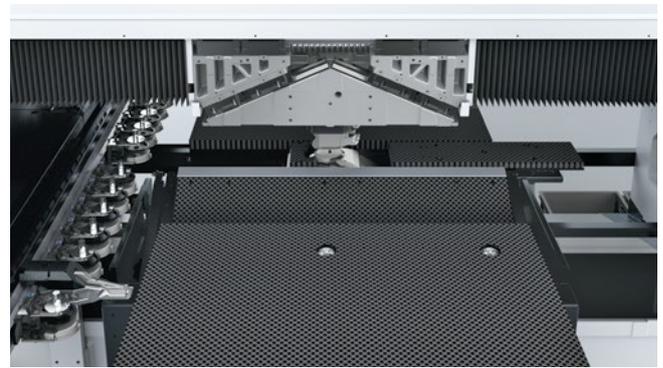
Ihr Vorteil: Kleinteile trennt die Maschine automatisch in Gutteile und Abfall.

03

400 mm x 600 mm

große Teile entladen

Dank der großen Teileklappe entladen Sie Teile mit bis zu 400 mm x 600 mm automatisiert. Ein Sensor prüft, ob die Teile durch die Klappe fallen. So schleusen Sie im Stanz- wie auch im Laserbetrieb Teile einfach aus.



Die große Teileklappe schleust Teile bis 400 mm x 600 mm sicher in Container, auf Europaletten oder Förderbänder aus.

04

Automatisch

gut sortiert

Teile bis zu einer Größe von 180 mm x 180 mm sortiert Ihre Maschine automatisch. Gutteile gelangen über eine Rutsche in einen Zwischenpuffer. Unter der Maschine stehen bis zu vier unterschiedliche Boxen. Der Zwischenpuffer fährt die richtige Box an und gibt die Teile hinein.

05

24 %

Aufstellfläche einsparen

Die kompakteste Stanz-Laser-Maschine der Welt benötigt 24 % weniger Aufstellfläche als das Vorgängermodell und ist selbst im automatisierten Betrieb äußerst platzsparend. Dazu trägt auch der clever angeordnete Strahlschutz bei.

Klein anfangen, groß rauskommen

Die Stanzmaschine TruPunch 1000 rüsten Sie bei Bedarf auf zur TruMatic 1000 fiber. Sie wachsen – Ihre Maschine wächst mit.



Sehen Sie selbst:
www.trumpf.info/tjndm



Technische Daten		
Arbeitsbereich		Mittelformat
Kombinierte Bearbeitung (XxY)	mm	2500 x 1250*
Max. Blechdicke	mm	6,4
Max. Werkstückgewicht	kg	150
Effektive Stanzfähigkeit: Maximaler Stempeldurchmesser in 6,4 mm Edelstahl	mm	Rund, 18
Nominale Stanzkraft	kN	165
Laserdaten		
Max. Laserleistung	W	3000
Baustahl	mm	6
Edelstahl	mm	6
Aluminium	mm	5
Geschwindigkeiten		
C-Achse Stanzen	U/min	180
C-Achse Gewindeformen		M2 – M8
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 1 mm)	1/min	600
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 25 mm)	1/min	310
Maximale Hubrate Signieren	1/min	1000
Werkzeuge		
Linearmagazin: Anzahl Werkzeuge/Pratzen	Stück	17/3
Rotation der Werkzeuge		Alle Werkzeuge 360°
Werkzeuggröße Stanzen	mm	Alle Werkzeuge 76,2
Programmierbarer Niederhalter		Ja
Werkzeugwechselzeit bis zu	sec	2,4
MultiTool (5er)		5 x 17 = 85 Werkzeuge (Ø 16 mm), 360° drehbar
MultiTool (10er)		10 x 17 = 170 Werkzeuge (Ø10,5 mm), 360° drehbar
Genauigkeit: Positionsstreubreite Ps	mm	+/- 0,03
Programmierbare Teileausschleusung		
Größe Teilerutsche Stanzen	mm	180 x 180
Größe Teileklappe Laser	mm	400 x 1250**

* Mit Nachsetzen. ** Prozesssicheres Ausschleusen bis max. Teilegröße 400 mm x 600 mm.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TruMatic 6000

Das robuste Universaltalent für die hochqualitative Stanz-Laser-Bearbeitung. Zuverlässig und produktiv liefert die Maschine beste Teilequalität bei Material bis 8 mm Dicke.



01

Qualität

auf ganzer Linie

02

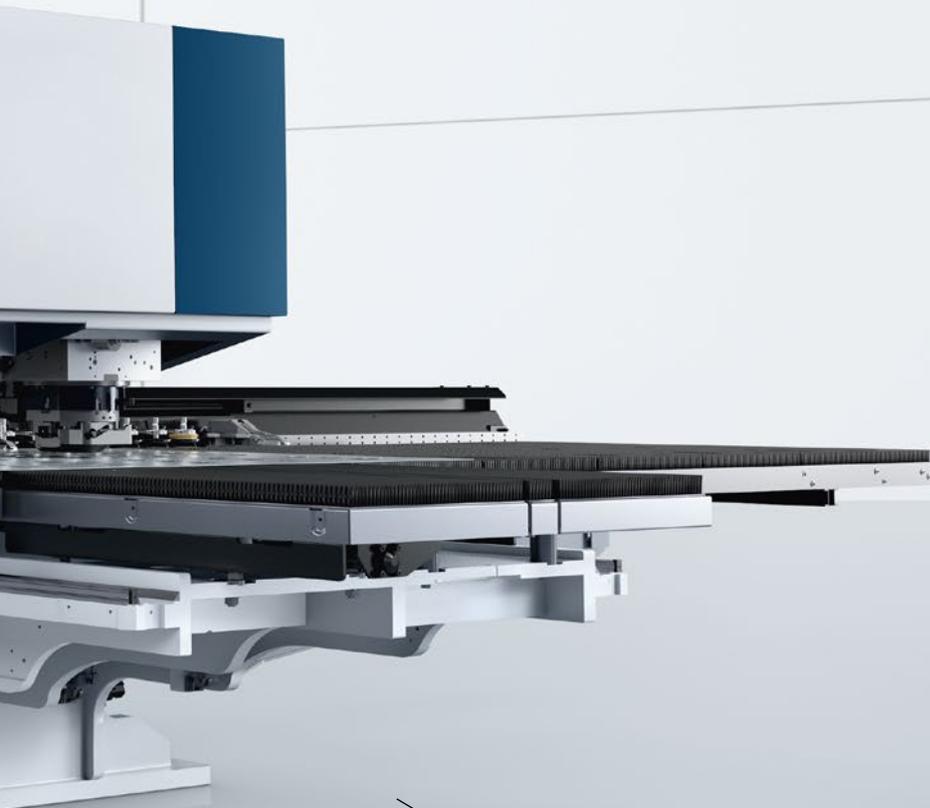
Rüstzeit

clever reduziert

03

Robuste Prozesse

dank intelligenter
Assistenzsysteme



05

Energie

sparsam eingesetzt

04

Bis 8 mm

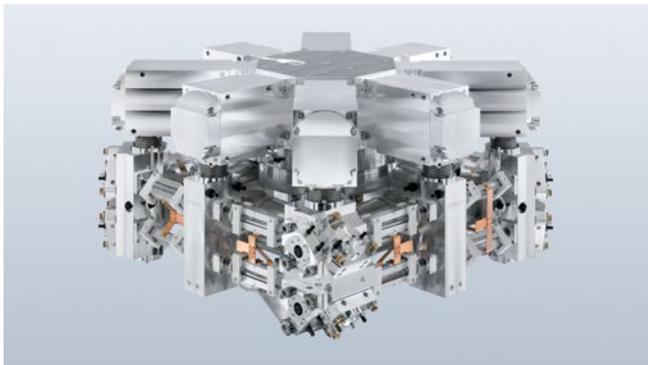
dicke Bleche bearbeiten

01

Qualität

auf ganzer Linie

Von der kombinierten Bearbeitung bis zur Teileentsorgung: Mit ihrer absenkbaren Matrize und dem Bürstenteppich auf Tischen und Teileklappen bearbeitet und transportiert die Maschine Ihr Material einfach und schonend. Für Kantenqualität vom Feinsten sorgt der CO₂-Laser TruFlow.



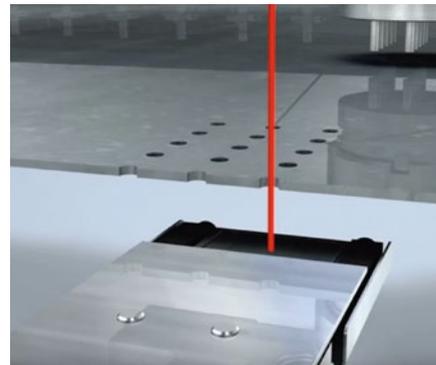
Der CO₂-Laser TruFlow steht für exzellente Kantenqualität.

03

Robuste Prozesse

dank intelligenter Assistenzsysteme

Eine Vielzahl von „Smart Functions“ macht die kombinierte Bearbeitung so sicher. Die Maschine überwacht zum Beispiel den Zustand des Stempels und die richtige Positionierung beim Beladen des Blechs. Sie kann Probleme selbständig erkennen und teilweise sogar lösen – das entlastet Ihren Bediener und spart Mehrarbeit.



Ein Sensor prüft, ob das Loch gestanzt wurde, und erkennt so frühzeitig einen Stempelbruch.



Erleben Sie den Delta Drive live in Aktion:
www.trumpf.info/tp8nbe

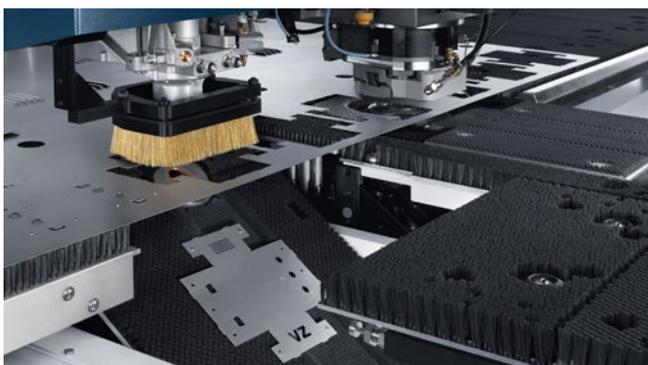


02

Rüstzeit

clever reduziert

Die große Werkzeugkapazität reduziert Stillstände. Dank Ein-Schneidkopf-Strategie bearbeiten Sie alle möglichen Materialarten und -dicken, ohne den Schneidkopf zu wechseln. Das reduziert Ihre Nebenzeiten erheblich, vor allem wenn Sie im automatisierten Betrieb unterschiedliche Aufträge abarbeiten.



Mit einem Schneidkopf bearbeiten Sie unterschiedliche Materialarten und -dicken.



04

Bis 8 mm

dicke Bleche bearbeiten

Teile von dünn bis dick bestimmen Ihren Arbeitsalltag. Mit der TruMatic 6000 bearbeiten Sie die ganze Bandbreite bis 8 mm Blechdicke.

05

Energie

sparsam eingesetzt

Die Maschine schont Ressourcen. Sie setzt zum Beispiel nur so viel Energie zum Stanzen ein wie nötig – dafür sorgt eine differenzierte Ansteuerung von Hoch- und Niederdrucksystemen.

Technische Daten				
Arbeitsbereich		Mittelformat		Großformat
Kombinierte Bearbeitung (XxY)	mm	2500 x 1250		3050 x 1550*
Max. Blechdicke	mm	8		8
Max. Werkstückgewicht	kg	200		230
Effektive Stanzfähigkeit: Maximaler Stempeldurchmesser in 6,4 mm Edelstahl	mm	Rund, 19		Rund, 19
Nominale Stanzkraft	kN	180		180
Lasersdaten				
Max. Laserleistung	W	2000	2700	3200
Baustahl	mm	8	8	8
Edelstahl	mm	4	6	8
Aluminium	mm	3	4	4
Geschwindigkeiten				
C-Achse Stanzen	U/min	330		330
C-Achse Gewindeformen		M2–M10		M2–M10
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 1 mm)	1/min	1000		900
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 25 mm)	1/min	450		430
Maximale Hubrate Signieren	1/min	2800		2800
Werkzeuge				
Linearmagazin: Anzahl Werkzeuge/Pratzen	Stück	23/2		23/3
Rotation der Werkzeuge		Alle Werkzeuge 360°		Alle Werkzeuge 360°
Werkzeuggröße Stanzen	mm	Alle Werkzeuge 76,2		Alle Werkzeuge 76,2
Programmierbarer Niederhalter		Ja		Ja
Werkzeugwechselzeit bis zu	sec	0,3		0,3
MultiTool (5er)		5 x 23 = 115 Werkzeuge (Ø 16 mm), 360° drehbar		5 x 22 = 110 Werkzeuge (Ø 16 mm), 360° drehbar
MultiTool (10er)		10 x 23 = 230 Werkzeuge (Ø10,5 mm), 360° drehbar		10 x 22 = 220 Werkzeuge (Ø10,5 mm), 360° drehbar
Genauigkeit: Positionsstreubreite Ps	mm	+/- 0,03		+/- 0,03
Programmierbare Teileausschleusung				
Größe Teileklappe Stanzen	mm	500 x 500		500 x 500
Größe Teileklappe Laser	mm	500 x 500		500 x 500

* Mit Nachsetzen.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TruMatic 6000 fiber

Der Dünnschleifspezialist bearbeitet das komplette Materialspektrum hochproduktiv – von Stahl über Aluminium bis hin zu stark reflektierenden Materialien wie Kupfer oder Messing. Ein weiterer Pluspunkt: Die Maschine ist perfekt zugänglich.



01

34 m pro Minute

schnell schneiden

02

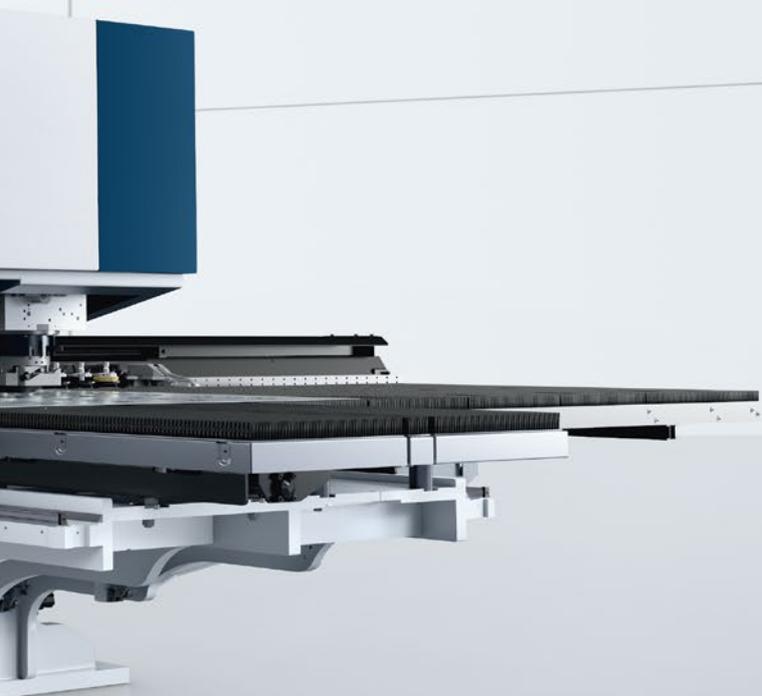
Prozesse

clever durchdacht

03

Automatisierung

minimiert Nebenzeiten



LaserNetwork

Ihr Vorteil: Den energieeffizienten TruDisk nutzen Sie bei Bedarf im Lasernetzwerk, da der Festkörperlaser mehrere TRUMPF Maschinen versorgen kann.

05

TruDisk

vielseitig und energieeffizient

04

Qualität

die überzeugt

01

34 m pro Minute

schnell schneiden

Bearbeiten Sie Bleche überragend schnell: im Dünnblech mit Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 34 m/min. Automatisiert fertigen Sie mit der TruMatic 6000 fiber Tag und Nacht hochproduktiv – mit bester Energieeffizienz dank Festkörperlaser.

02

Prozesse

clever durchdacht

Die Produktivmaschine vereint besonders sichere Prozesse mit großer Vielseitigkeit. Ihre durchdachte Umhausung bietet auch bei voller Leistung des Festkörperlaser Einblick und beste Zugänglichkeit. Ob Werkzeugautomatisierung, Restgitterentladung, SortMaster Box oder Förderbänder – der Bediener erreicht alle Bereiche.

03

Automatisierung

minimiert Nebenzeiten

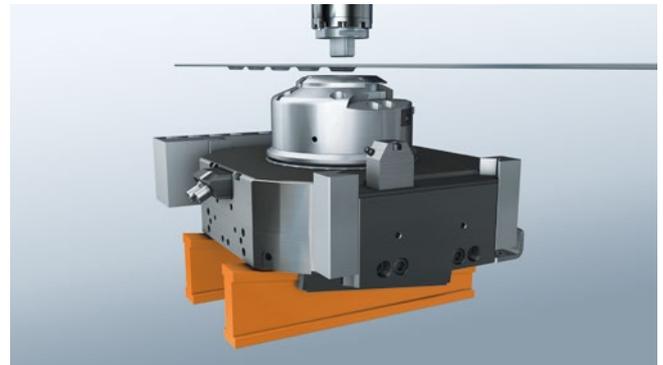
Dank spezieller Sicherheitseinrichtungen können Sie Automatisierungskomponenten wie den SheetMaster und ToolMaster standardmäßig beladen und rüsten, während Ihre Maschine schneidet oder stanzt. Das einmalige Konzept reduziert Ihre Nebenzeiten und steigert Ihren Gewinn.

04

Qualität

die überzeugt

Sie erfüllt Ihre hohen Anforderungen an eine schonende Stanz- und Laserbearbeitung mit erweiterten Umformmöglichkeiten nach unten: die absenkbare Matrize. Bürstentische und mit Bürsten versehene Teileklappen schonen Ihr Material rundum.



Bei Bedarf fährt die Matrize nach unten und verhindert so einen Kontakt zwischen Blechtafel und Matrize.



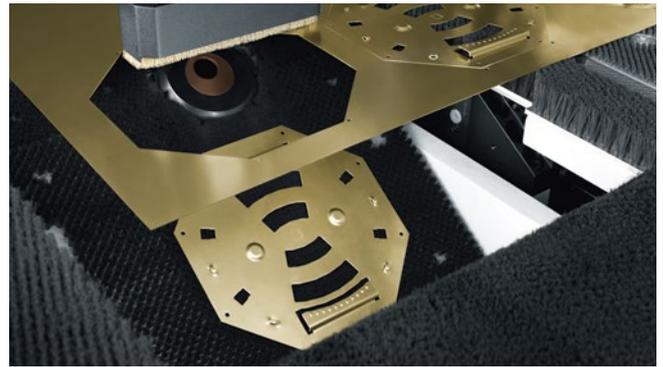
Clever: Auch mit Umhausung ist die Maschine bestens zugänglich.

05

TruDisk

vielseitig und energieeffizient

Mit dem energieeffizienten Festkörperlaser TruDisk bearbeiten Sie das komplette Materialspektrum.



Durch den Einsatz von Stickstoff schneiden Sie selbst Kupfer und Messing mit sauberen Schnittkanten.

Technische Daten			
Arbeitsbereich		Mittelformat	Großformat
Kombinierte Bearbeitung (XxY)		2500 x 1250	3050 x 1550*
Max. Blechdicke	mm	6,4	6,4
Max. Werkstückgewicht	kg	150	230
Effektive Stanzfähigkeit: Maximaler Stempeldurchmesser in 6,4 mm Edelstahl	mm	Rund, 19	Rund, 19
Nominale Stanzkraft	kN	180	180
Laserdaten			
Max. Laserleistung	W	3000	
Baustahl	mm	6	
Edelstahl	mm	6	
Aluminium	mm	5	
Geschwindigkeiten			
C-Achse Stanzen	U/min	330	330
C-Achse Gewindeformen		M2–M10	M2–M10
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 1 mm)	1/min	1000	900
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 25 mm)	1/min	450	430
Maximale Hubrate Signieren	1/min	2800	2800
Werkzeuge			
Linearmagazin: Anzahl Werkzeuge/Pratzen	Stück	23/2	22/3
Rotation der Werkzeuge		Alle Werkzeuge 360°	Alle Werkzeuge 360°
Werkzeuggröße Stanzen	mm	Alle Werkzeuge 76,2	Alle Werkzeuge 76,2
Programmierbarer Niederhalter		Ja	Ja
Werkzeugwechselzeit bis zu	sec	0,3	0,3
MultiTool (5er)		5 x 23 = 115 Werkzeuge (Ø 16 mm), 360° drehbar	5 x 22 = 110 Werkzeuge (Ø 16 mm), 360° drehbar
MultiTool (10er)		10 x 23 = 230 Werkzeuge (Ø10,5 mm), 360° drehbar	10 x 21 = 220 Werkzeuge (Ø10,5 mm), 360° drehbar
Genauigkeit: Positionsstreubreite Ps	mm	+/- 0,03	+/- 0,03
Programmierbare Teileausschleusung			
Größe Teileklappe Stanzen	mm	500 x 500	500 x 500
Größe Teileklappe Laser	mm	500 x 500	500 x 500

* Mit Nachsetzen.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TruMatic 7000

Die wirtschaftliche High-End-Maschine – das Universalgenie bearbeitet auch komplexe Teile maximal produktiv und in bester Qualität.



01

Dynamik

unschlagbar schnell

02

Qualität

vom Feinsten



04

Automatisierung

leistungsfähig und intelligent

03

Umformen

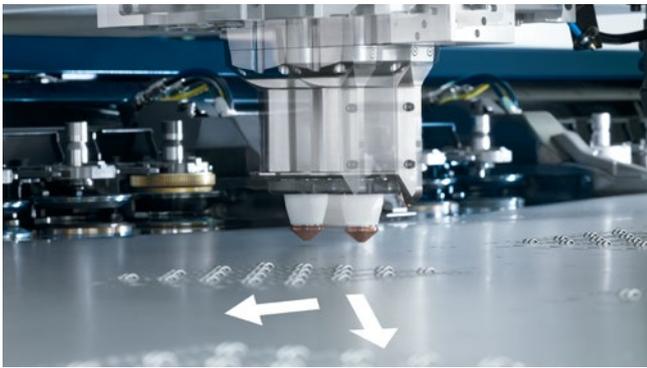
hochwertig und vielseitig

01

Dynamik

unschlagbar schnell

Dank Zusatzachsen arbeitet die TruMatic 7000 extrem schnell und hochdynamisch, besonders bei vielen Richtungswechseln. Auch bei filigranen, kleinen Teilen und Ecken spielt sie ihre Stärken aus und schneidet rasch und wirtschaftlich.



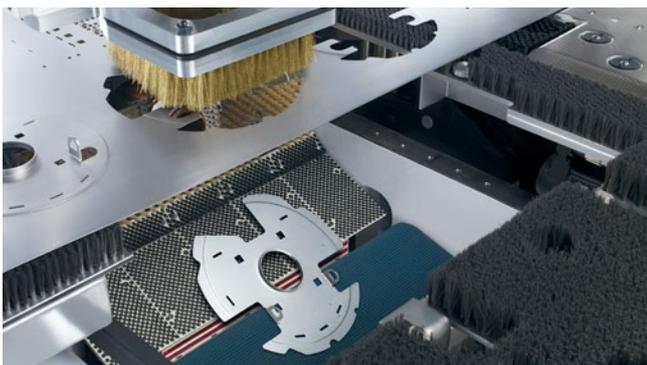
Äußerst dynamisch schneiden Sie selbst Kleinteile und Ecken.

02

Qualität

vom Feinsten

Von der kombinierten Bearbeitung bis zur Teileentsorgung: Dank absenkbarer Matrize und Bürstenteppichen auf Tischen und Teileklappen bearbeitet und transportiert die Maschine Ihr Material besonders schonend. Für eine hohe Kantenqualität ohne Grat sorgt der CO₂-Laser TruFlow.



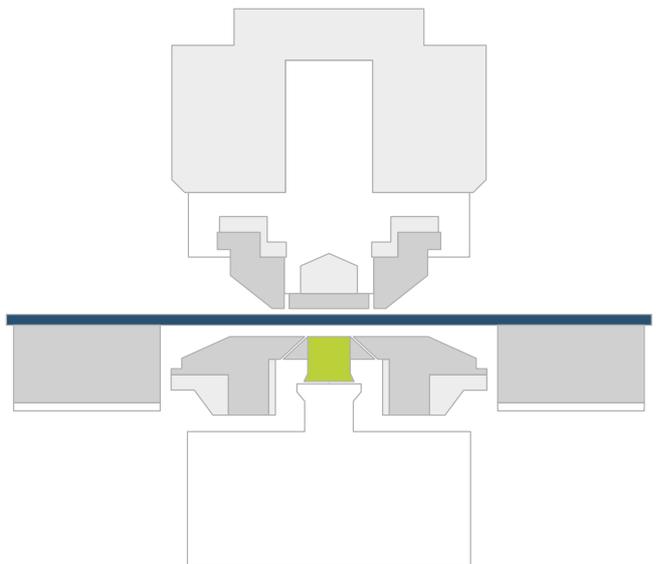
Bürstenteppiche schleusen Ihre Teile schonend aus.

03

Umformen

hochwertig und vielseitig

Die aktive Matrize katapultiert nicht nur Ihre Teilequalität in eine neue Dimension: Sie kann sich nicht nur absenken, sondern auch nach oben verfahren. So fertigen Sie bisher unerreichte Größen und Höhen – und steigern Ihre Wertschöpfung durch Komplettbearbeitung von Teilen. Gleichzeitig beugt die Verfahrbewegung nach unten Kratzern vor.



Die aktive Matrize steigert Ihre Wertschöpfung.

04

Automatisierung

leistungsfähig und intelligent

Das Dreamteam aus SheetMaster und TruMatic 7000 arbeitet besonders schnell und sicher. So entlädt der dynamische SheetMaster bis zu vier Teile gleichzeitig, besitzt eine flexible Saugerpositionierung und eine zusätzliche Längsachse. Dank Ein-Schneidkopf-Strategie und Düsenwechsler ist Ihre Maschine darüber hinaus für den automatisierten Betrieb gerüstet.



Umfassend automatisiert fertigt die TruMatic 7000 Tag und Nacht.

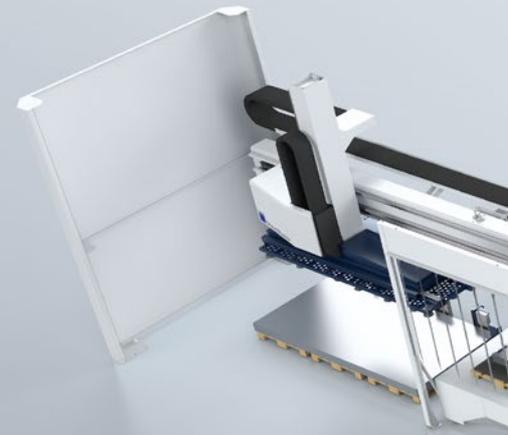
Technische Daten				
Arbeitsbereich		Mittelformat		Großformat
Kombinierte Bearbeitung (XxY)	mm	2500 x 1250		3050 x 1550*
Max. Blechdicke	mm	8		8
Max. Werkstückgewicht	kg	200		280
Effektive Stanzfähigkeit: Maximaler Stempeldurchmesser in 6,4 mm Edelstahl	mm	Rund, 23		Rund, 23
Nominale Stanzkraft	kN	220		220
Laserdaten				
Max. Laserleistung	W	2700	3200	4000
Baustahl	mm	8	8	8
Edelstahl	mm	6	8	8
Aluminium	mm	4	5	6
Geschwindigkeiten				
C-Achse Stanzen	U/min	330		330
C-Achse Gewindeformen		M2 – M10		M2 – M10
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 1 mm)	1/min	1200		1200
Maximale Hubrate Stanzen (Schrittweise = 25 mm)	1/min	540		540
Maximale Hubrate Signieren	1/min	2800		2800
Werkzeuge				
Linearmagazin: Anzahl Werkzeuge/Pratzen	Stück	22/3		21/4
Rotation der Werkzeuge		Alle Werkzeuge 360°		Alle Werkzeuge 360°
Werkzeuggröße Stanzen	mm	Alle Werkzeuge 76,2		Alle Werkzeuge 76,2
Programmierbarer Niederhalter		Ja		Ja
Werkzeugwechselzeit bis zu	sec	0,3		0,3
MultiTool (5er)		5 x 22 = 110 Werkzeuge (Ø 16 mm), 360° drehbar		5 x 21 = 105 Werkzeuge (Ø 16 mm), 360° drehbar
MultiTool (10er)		10 x 22 = 220 Werkzeuge (Ø10,5 mm), 360° drehbar		10 x 21 = 210 Werkzeuge (Ø10,5 mm), 360° drehbar
Genauigkeit: Positionsstreuung Ps	mm	+/- 0,03		+/- 0,03
Programmierbare Teileausschleusung				
Größe Teileklappe Stanzen	mm	500 x 500		500 x 500
Größe Teileklappe Laser	mm	500 x 500		500 x 500
Zusatzachsen für höchste Dynamik				
X-parallele Highspeed-Achse Xp		Ja		Ja
Y-parallele Highspeed-Achse Yp		Ja		Ja

* Mit Nachsetzen.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Automatisch mehr verdienen

Automatisiert arbeitet Ihre TruMatic noch produktiver – bei Bedarf rund um die Uhr. Das Besondere: Sie können sämtliche Automatisierungskomponenten jederzeit nachrüsten, denn TRUMPF Maschinen sind so konzipiert, dass sie sprichwörtlich mit Ihren Aufgaben wachsen.



Be- und Entladen

Mit dem SheetMaster Compact beladen Sie automatisiert und verlässlich Rohbleche oder Zuschnitte. Außerdem entladen Sie Microjointtafeln sowie Restgitter zügig und sicher.

Be- und Entladen + Sortieren

Der SheetMaster be- und entlädt Ihre Maschine nicht nur, er sortiert die Teile auch zuverlässig.

Sortieren

Das automatisierte Sortieren von Kleinteilen erledigen der SortMaster Box und der SortMaster Box Linear.

Mögliche Maschinen	SheetMaster	Wagensysteme	SortMaster	SortMaster	GripMaster
	Compact		Pallet	Box	
					
TruMatic 1000 fiber	■				
TruMatic 6000	■	■	■	■	■
TruMatic 6000 fiber	■	■	■	■	■
TruMatic 7000	■	■	■	■	■



Entsorgen

Restgitter und -streifen haben Sie mit dem GripMaster im Griff. Der ShearMaster entsorgt Schrott in handlichen Streifen.

Werkzeugwechsel

Automatisiert wechselt Ihre TruMatic die Werkzeuge schnell, sicher und bequem – mit dem ToolMaster, dem ToolMaster Linear oder einem im SheetMaster integrierten Werkzeugwechsler.

Lageranbindung

Mit dem richtigen Lagersystem vereinfachen Sie Materialfluss und Produktionsablauf. Sie lasten Ihre Maschinen besser aus und sparen Platz, Zeit und Geld.

ShearMaster	Werkzeugwechsler	TruStore	Großlagersysteme
			
■	■ ¹⁾ oder ²⁾	■	■
■	■ ¹⁾ oder ²⁾	■	■
■	■ ²⁾	■	■

¹⁾ SheetMaster mit integriertem Werkzeugwechsler.

²⁾ ToolMaster.



Mehr erfahren:
www.trumpf.com/s/rgz9a4

TruServices. Your Partner in Performance

Ihre TruMatic Maschine ist für Höchstleistungen konzipiert. Setzen Sie für Ihre erfolgreiche Zukunft auf Services, die Sie auch auf lange Sicht weiterbringen – gemeinsam finden wir Möglichkeiten, Ihre Wertschöpfung nachhaltig zu maximieren. In uns finden Sie einen zuverlässigen Partner, der Sie rundum mit maßgeschneiderten Lösungen und Leistungspaketen unterstützt – damit Sie wirtschaftlich und auf konstant hohem Niveau produzieren.



EMPOWER

EMPOWER

Wenn Sie beste Voraussetzungen für eine erfolgreiche Produktion schaffen möchten: Wir unterstützen Sie dabei.

SUPPORT

Wenn für Sie Flexibilität und Anlagenverfügbarkeit im laufenden Betrieb selbstverständlich sein müssen: Wir sind für Sie da.

IMPROVE

Wenn Sie Ihre Produktion schrittweise auf maximale Wertschöpfung ausrichten wollen: Gemeinsam erreichen wir Ihr Ziel.

Unser Antrieb: Herzblut

Ob Produktions- und Fertigungstechnik, Lasertechnik oder Materialbearbeitung: Für Sie entwickeln wir hochinnovative Produkte und Dienstleistungen, die industrietauglich und absolut zuverlässig sind. Um Ihnen überzeugende Wettbewerbsvorteile zu bieten, geben wir alles: Know-how, Erfahrung und jede Menge Herzblut.



Besuchen Sie uns auf
YouTube:
[www.youtube.com/
TRUMPFtube](http://www.youtube.com/TRUMPFtube)



Laser für die Fertigungstechnik

Ob im Makro-, Mikro- oder Nanobereich: Für jede industrielle Anwendung haben wir den richtigen Laser und die richtige Technologie, um innovativ und gleichzeitig kosteneffizient zu produzieren. Über die Technologie hinaus begleiten wir Sie mit Systemlösungen, Applikationswissen und Beratung.



Stromversorgungen für Hochtechnologieprozesse

Von der Halbleiterfertigung bis zur Solarzellenproduktion: Durch unsere Hoch- und Mittelfrequenzgeneratoren bekommt Strom für die Induktionserwärmung, Plasma- und Laseranregung eine definierte Form aus Frequenz und Leistung – hochzuverlässig und wiederholgenau.



Werkzeugmaschinen für die flexible Blech- und Rohrbearbeitung

Laserschneiden, Stanzen, Biegen, Laserschweißen: Für alle Verfahren in der flexiblen Blechfertigung bieten wir Ihnen passgenaue Maschinen und Automatisierungslösungen, inklusive Beratung, Software und Services – damit Sie Ihre Produkte zuverlässig in hoher Qualität fertigen können.

Industrie 4.0

Die Lösungswelt TruConnect verbindet Mensch und Maschine durch Informationen. Sie umfasst alle Schritte im Fertigungsprozess – vom Angebot bis zum Versand Ihrer Teile.



TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001
(Nähere Informationen: www.trumpf.com/s/quality)



TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG
www.trumpf.com