

# Maschinenpark

## Zuschneiden

### Tafelschere AMADA PROMECAM GPX 1230

max. Schnittlänge		3050 mm
Bleche	30 kg/mm <sup>2</sup>	14 mm
	40 – 45 kg/mm <sup>2</sup>	12 mm
	60 kg/mm <sup>2</sup>	8 mm

### Kreissäge KALTENBACH mit automatischen Längenanschlag

Rund		ø130 mm
Quadrat		120 mm
Flach		305 x 40 mm

### Klinkmaschine BOSCHERT LB 15K

Schnittlänge		225 x 225 mm
Blech 45 kg/mm <sup>2</sup>		8 mm
CNS		6 mm

## Entgraten

### Nass-Schleifmaschine Weber NLC-1P

Entgraten, Entzundern, Kantenbrechen, Oberflächenschliff

Arbeitsbreite		1350 mm
Bleche		0.8 mm – 30 mm

## Stanzen/ Lasern (ohne nachsetzen)

### CNC-Blechbearbeitungszentrum TRUMATIC 6000-L

Laserleistung		3200W
Arbeitsbereich	Stanzbereich	3120 x 1740 mm
	Laserbereich	2535 x 1650 mm

## Umformen

max. Blechdicke	STW 22	8 mm
	CNS	6 mm
	Zincor	3 mm
	Aluminium	4 mm
	Messing	3 mm
	Kupfer	2 mm
	Umformen	Gewinde
Tiefzug		M5 + M6
Senken		M3 - M6
Kiemen		

**Kanten** **CNC-gesteuerte Abkantpressen HÄMMERLE**  
 Arbeitslänge 3600 mm  
 Blech 45 kg/mm<sup>2</sup> 6 mm  
 CNS 60 kg/mm<sup>2</sup> 6 mm / L=1900 mm

**Einpressen** **Einpressautomat PEMSERTER Serie 4**  
 Bolzen  
 Gewindebolzen  
 Gewindebuchsen  
 Gewindemuttern

**Schweissen** **Bolzenschweissanlage HEBERLE HBS 2010 CA**  
 Bolzen bis ø8 mm  
 Gewindebolzen bis M8  
 Gewindebuchsen bis M5

**Punktschweissmaschine: TECNA 6101 - 6102 - 6103**  
**SCHLATTER GP2**  
 max. Blechdicke STW 22 6 mm  
 CNS 3 mm  
 Aluminium 3 mm

**Plasmaschweissanlagen**  
 Materialstärken 0.1 - 10mm

**Handscheissanlagen**  
 WIG / MIG / MAG auch für CNS und Aluminium

**Mech. Bearbeitung** **Bearbeitungszentrum kondia A-10**  
 X / Y / Z-Achse (in mm) 1000 / 500 / 610  
 Leistung 10/14 kW  
 Drehzahl<sub>max</sub> 12'000 min<sup>-1</sup>  
 Drehmoment 64/90 Nm

Drehbänke

Universalfräsmaschinen

Reihen- und Säulenbohrmaschinen