

Maschinenpark

Laserschneiden



Flachbett-Laserschneidanlage TruLaser 3040

Laserleistung 5000W
Arbeitsbereich 4000 x 2000 mm
Automatische Be- und Entladung

max. Blechdicke	STW 22	25 mm
	CNS	20 mm
	Aluminium	12 mm

Stanzen / Lasern



CNC-Blechbearbeitungszentrum TRUMATIC 6000-L

Laserleistung 3200W
Arbeitsbereich Stanzbereich 3120 x 1740 mm
Laserbereich 2535 x 1650 mm

max. Blechdicke	STW 22	8 mm
	CNS	6 mm
	Aluminium	4 mm
Umformen	Gewind	M3 - M8
	Tiefzug	M5 + M6
	Senken	M3 - M6
	Kiemen	

Entgraten



Nass-Schleifmaschine Weber NLC-1P für CNS und Aluminium

Entgraten, Entzundern, Kantenbrechen, Oberflächenschliff

Arbeitsbreite	1350 mm
Bleche	0.8 mm – 30 mm

Kanten



Bystronic/Beyeler Abkantpresse Xpert 320 / 4100

Presskraft 320Tonnen
Blechdicke bis 20 mm
max. Biegelänge 4100mm

Spezial-Hubhöhe von 565mm für das Biegen von Schachteln mit allseitiger Schenkelhöhe von max. 350mm

Kanten



Bystronic/Beyeler Abkantpresse Xcite 80 / 2050 E

Presskraft 80 Tonnen
 Blechdicke bis max. 10mm
 Biegelänge 2050mm
 Hubhöhe 150mm

Kanten



Bystronic/Hämmerle Abkantpresse

BM200-3600 / SNr. 590.117
 Presskraft 200 Tonnen
 Blechdicke bis max. 12mm
 Biegelänge 3600mm
 Hubhöhe 450mm

Bystronic/Hämmerle Abkantpresse

AP200-3100 / SNr. 560.063
 Presskraft 200 Tonnen
 Blechdicke bis max. 12mm
 Biegelänge 3100mm
 Hubhöhe 450mm

Schweissen



Schweisroboter

ABB-Industrieroboter

TYP: IRB 1600-6/1.45 mit 6 Achsen
 Aufstellung: Hängend an Stahlportal
 Reichweite: 1450 mm
 Handhabungs-
 Kapazität: 6.0 kg
 Wiederholgenauigkeit: 0,19 mm
 Schweißquelle: Fronius TPS 5000 CMT



Positionierer

TYP: ABB, IRBP 750A
 Tragfähigkeit: 750 kg
 Werkstück höhe: 950 mm
 Werkstück-Ø: 1450 mm
 Dauerdrehmoment: 900 Nm
 Max. Geschwindigkeit: 25 U/min
 Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm

Bolzenschweissanlage HEBERLE HBS 2010 CA

Bolzen bis ø8 mm
 Gewindebolzen bis M8
 Gewindebuchsen bis M5

Punktschweissmaschine: **TECNA 6101 - 6102 - 6103**
SCHLATTER GP2
max. Blechdicke STW 22 6 mm
 CNS 3 mm
 Aluminium 3 mm

Handschweissanlagen
WIG / MIG / MAG auch für CNS und Aluminium

Zuschneiden

Tafelschere AMADA PROMECAM GPX 1230
max. Schnittlänge 3050 mm
Bleche 30 kg/mm² 14 mm
 40 – 45 kg/mm² 12 mm
 60 kg/mm² 8 mm

Kreissäge KALTENBACH mit automatischen Längenanschlag
Rund ø130 mm
Quadrat 120 mm
Flach 305 x 40 mm

Klinkmaschine BOSCHERT LB 15K
Schnittlänge 225 x 225 mm
Blech 45 kg/mm² 8 mm
CNS 6 mm

Einpressen

Einpressautomat PEMSERTER Serie 4
Bolzen
Gewindebolzen
Gewindebuchsen
Gewindemuttern

Mech. Bearbeitung

Radial-Bohrmaschine
Reihen- und Säulenbohrmaschinen
Drehbank