

# Maschinenpark

## Laserschneiden



### Flachbett-Laserschneidanlage TruLaser 3040

Laserleistung 5000W  
Arbeitsbereich 4000 x 2000 mm  
Automatische Be- und Entladung

max. Blechdicke	STW 22	25 mm
	CNS	20 mm
	Aluminium	12 mm

## Stanzen / Lasern



### CNC-Blechbearbeitungszentrum TRUMATIC 6000-L

Laserleistung 3200W  
Arbeitsbereich Stanzbereich 3120 x 1740 mm  
Laserbereich 2535 x 1650 mm

max. Blechdicke	STW 22	8 mm
	CNS	6 mm
	Aluminium	4 mm
Umformen	Gewind	M3 - M8
	Tiefzug	M5 + M6
	Senken	M3 - M6
	Kiemen	

## Entgraten



### Nass-Schleifmaschine Weber NLC-1P für CNS und Aluminium

Entgraten, Entzundern, Kantenbrechen, Oberflächenschliff

Arbeitsbreite	1350 mm
Bleche	0.8 mm – 30 mm

## Kanten



### Bystronic/Beyeler Abkantpresse Xpert 320 / 4100

Presskraft 320Tonnen  
Blechdicke bis 20 mm  
max. Biegelänge 4100mm

Spezial-Hubhöhe von 565mm für das Biegen von Schachteln mit allseitiger Schenkelhöhe von max. 350mm

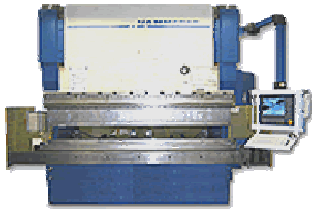
## Kanten



### Bystronic/Beyeler Abkantpresse Xcite 80 / 2050 E

Presskraft 80 Tonnen  
 Blechdicke bis max. 10mm  
 Biegelänge 2050mm  
 Hubhöhe 150mm

## Kanten



### Bystronic/Hämmerle Abkantpresse

BM200-3600 / SNr. 590.117  
 Presskraft 200 Tonnen  
 Blechdicke bis max. 12mm  
 Biegelänge 3600mm  
 Hubhöhe 450mm

### Bystronic/Hämmerle Abkantpresse

AP200-3100 / SNr. 560.063  
 Presskraft 200 Tonnen  
 Blechdicke bis max. 12mm  
 Biegelänge 3100mm  
 Hubhöhe 450mm

## Schweissen



### Schweisroboter

#### ABB-Industrieroboter

TYP: IRB 1600-6/1.45 mit 6 Achsen  
 Aufstellung: Hängend an Stahlportal  
 Reichweite: 1450 mm  
 Handhabungs-  
 Kapazität: 6.0 kg  
 Wiederholgenauigkeit: 0,19 mm  
 Schweißquelle: Fronius TPS 5000 CMT



### Positionierer

TYP: ABB, IRBP 750A  
 Tragfähigkeit: 750 kg  
 Werkstück höhe: 950 mm  
 Werkstück-Ø: 1450 mm  
 Dauerdrehmoment: 900 Nm  
 Max. Geschwindigkeit: 25 U/min  
 Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm

### Bolzenschweissanlage HEBERLE HBS 2010 CA

Bolzen bis ø8 mm  
 Gewindebolzen bis M8  
 Gewindebuchsen bis M5

**Punktschweissmaschine:** **TECNA 6101 - 6102 - 6103**  
**SCHLATTER GP2**  
max. Blechdicke           STW 22   6 mm  
                                  CNS        3 mm  
                                  Aluminium 3 mm

**Handschweissanlagen**  
WIG / MIG / MAG auch für CNS und Aluminium

## Zuschneiden

**Tafelschere AMADA PROMECAM GPX 1230**  
max. Schnittlänge                           3050 mm  
Bleche           30 kg/mm<sup>2</sup>                           14 mm  
                  40 – 45 kg/mm<sup>2</sup>                   12 mm  
                  60 kg/mm<sup>2</sup>                           8 mm

**Kreissäge KALTENBACH mit automatischen Längenanschlag**  
Rund    ø130 mm  
Quadrat                                       120 mm  
Flach    305 x 40 mm

**Klinkmaschine BOSCHERT LB 15K**  
Schnittlänge                               225 x 225 mm  
Blech 45 kg/mm<sup>2</sup>                           8 mm  
CNS   6 mm

## Einpressen

**Einpressautomat PEMSERTER Serie 4**  
Bolzen  
Gewindebolzen  
Gewindebuchsen  
Gewindemuttern

## Mech. Bearbeitung

Radial-Bohrmaschine  
Reihen- und Säulenbohrmaschinen  
Drehbank